



® TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.

Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body. Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Oznamovaný subjekt 1020

# OSVĚDČENÍ O SHODĚ ŘÍZENÍ VÝROBY

certificate of conformity of the factory production control

č. 1020 – CPR – 010030045

V souladu s nařízením Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011 ze dne 9. března 2011 (nařízení o stavebních výrobcích nebo CPR) se vydává toto osvědčení pro stavební výrobek:

**Konstrukční ocelové stavební díly, dílce, sestavy a konstrukce,  
dopravní portály ALG PO1, ALG DN01, ALG DN02, ALG DP01, ALG  
PP01, ALG PP02**

**třídy provedení do EXC3 dle EN 1090-2+A1**

**v rozsahu- provádění**

Přehled použitých metod svařování (dle ČSN EN ISO 4063):	135,
Skupina(y) základních materiálů (dle TNI CEN ISO/TR 15608):	1.1, 1.2
Odpovědní pracovníci svářečského dozoru:	Ing. Stanislav Zeman - IWE/CZ 04002
Označení shody CE (dle EN 1090-1:2009/AC:2010):	ZA 3.4

vyrobené výrobcem nebo pro výrobce:

**ALGON, a.s.**

**Ringhofferova 1/115, 155 21 Praha 5, Česká republika, IČ: 28420403**

ve výrobním závodě:

**ALGON, a.s.**

**Loděnice 267 12, Husovo náměstí 2**

Toto osvědčení prokazuje, že všechna ustanovení týkající se posuzování a ověřování stálosti vlastností popsaná v příloze ZA normy

**EN 1090-1:2009+A1:2011**

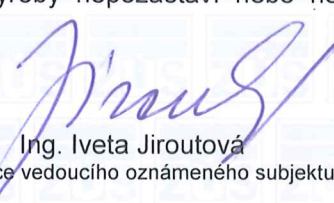
podle systému 2+ pro vlastnosti stanovené v tomto osvědčení byla uplatněna a že

**řízení výroby splňuje všechny předepsané požadavky pro tyto vlastnosti.**

Toto osvědčení bylo poprvé vydáno 20. června 2012 jako certifikát podle CPD a zůstává v platnosti, dokud se nezmění zkušební metody a/nebo požadavky na řízení výroby, obsažené v harmonizované normě použité při posuzování vlastností deklarovaných základních charakteristik, a pokud se výrazně nezmění stavební výrobek a/nebo výrobní podmínky v místě výroby nebo řízení výroby nebo pokud oznamovaný subjekt pro osvědčení řízení výroby nepozastaví nebo nezruší platnost tohoto osvědčení.

Razítko oznamovaného subjektu

Praha, 22. července 2015

  
Ing. Iveta Jiroutová  
zástupce vedoucího oznamovaného subjektu